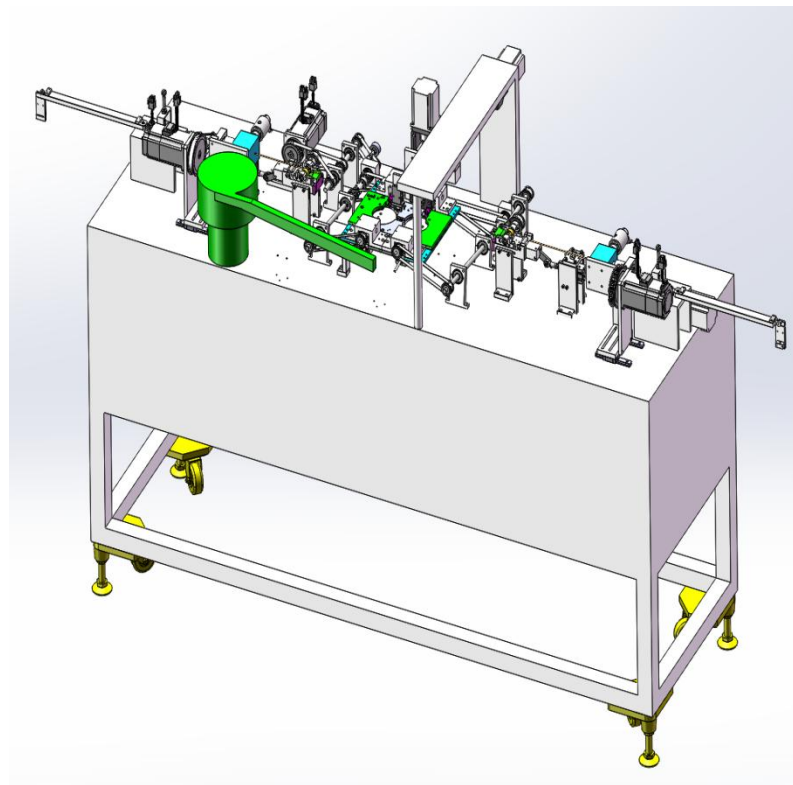
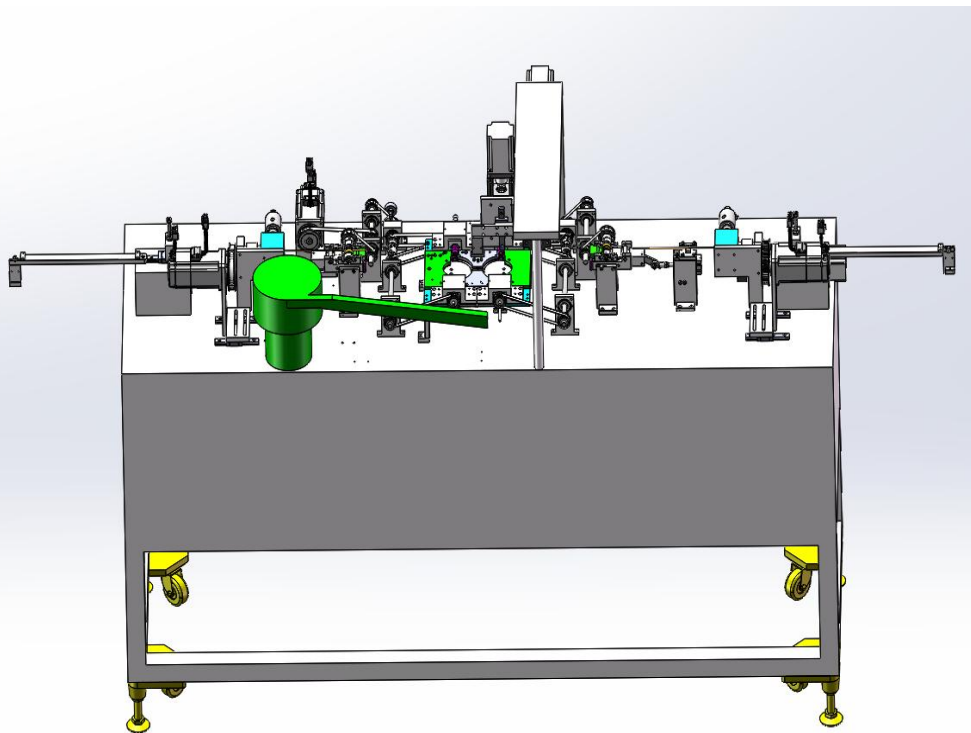


全自动方型磁芯绕线机

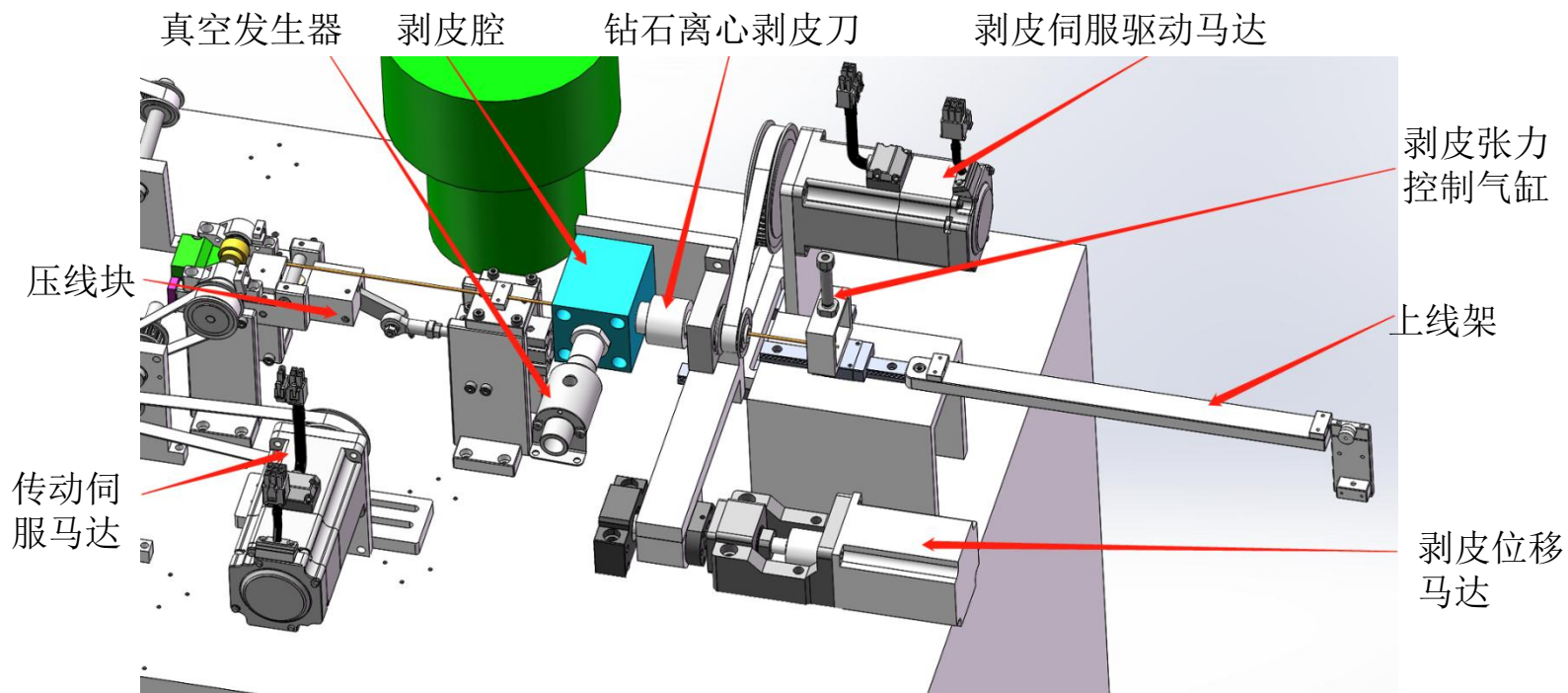
1、设备外形尺寸



长*宽*高=1450*540*1300

全自动方型磁芯绕线机

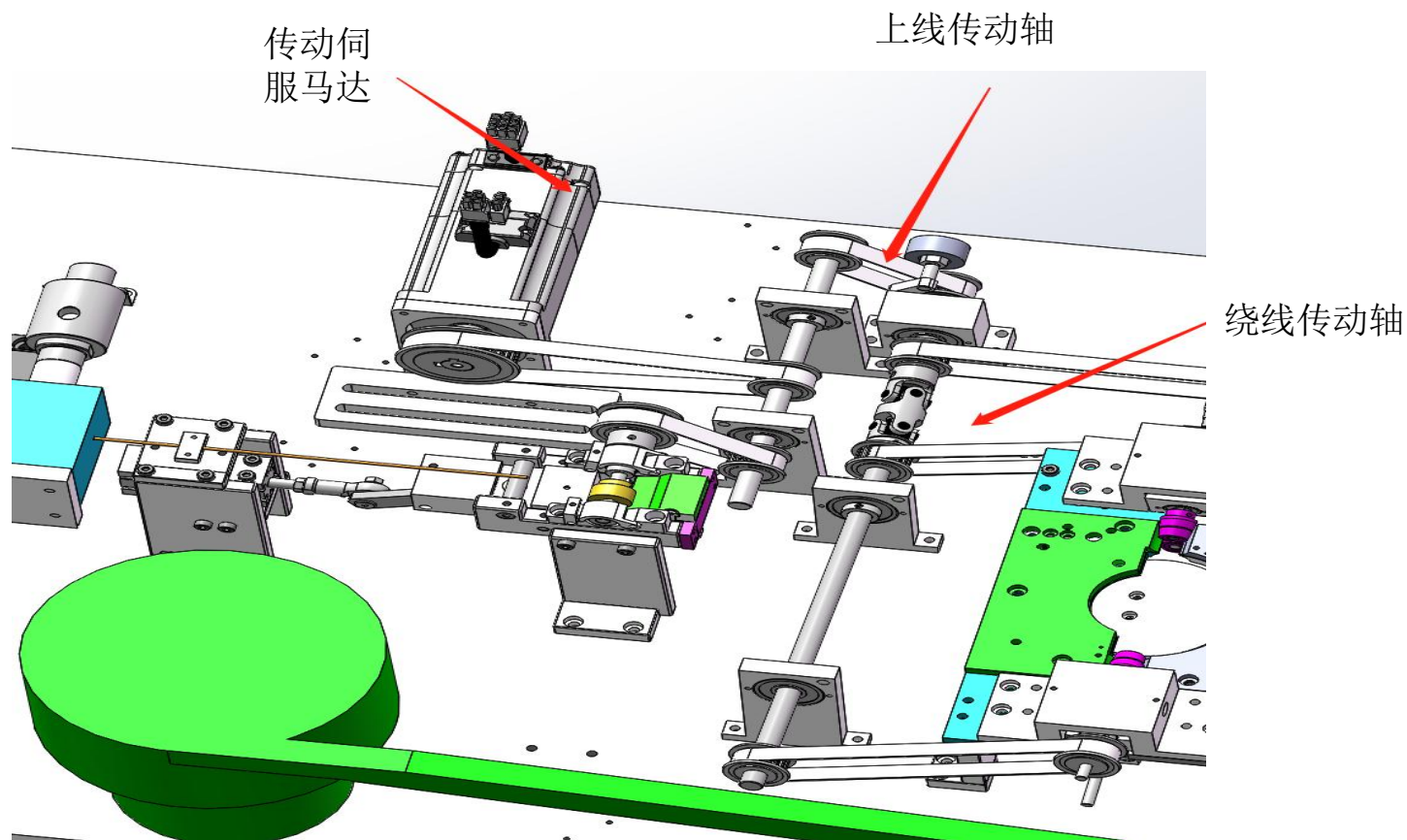
二、机构单元-伺服剥皮去漆机构



动作说明：PLC通过控制送线伺服马达到达指定位置后，剥皮伺服马达带动剥皮刀旋转，剥皮位移马达控制剥皮长度。皮膜碎屑通过真空发生器抽走。

全自动方型磁芯绕线机

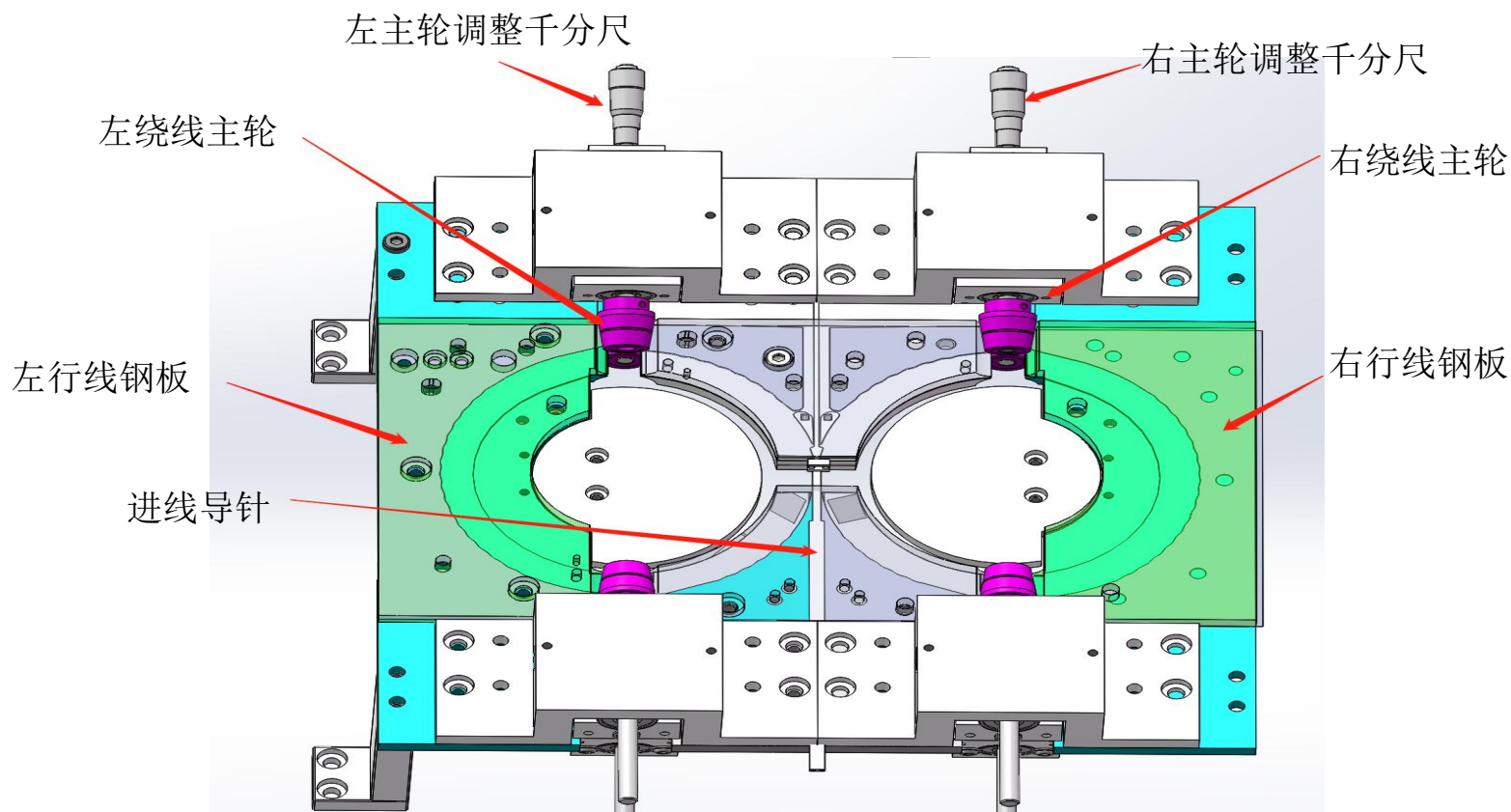
二、机构单元-伺服传动机构



动作说明：PLC通过控制伺服马达的转速从而控制上线速度和绕线的速度

全自动方型磁芯绕线机

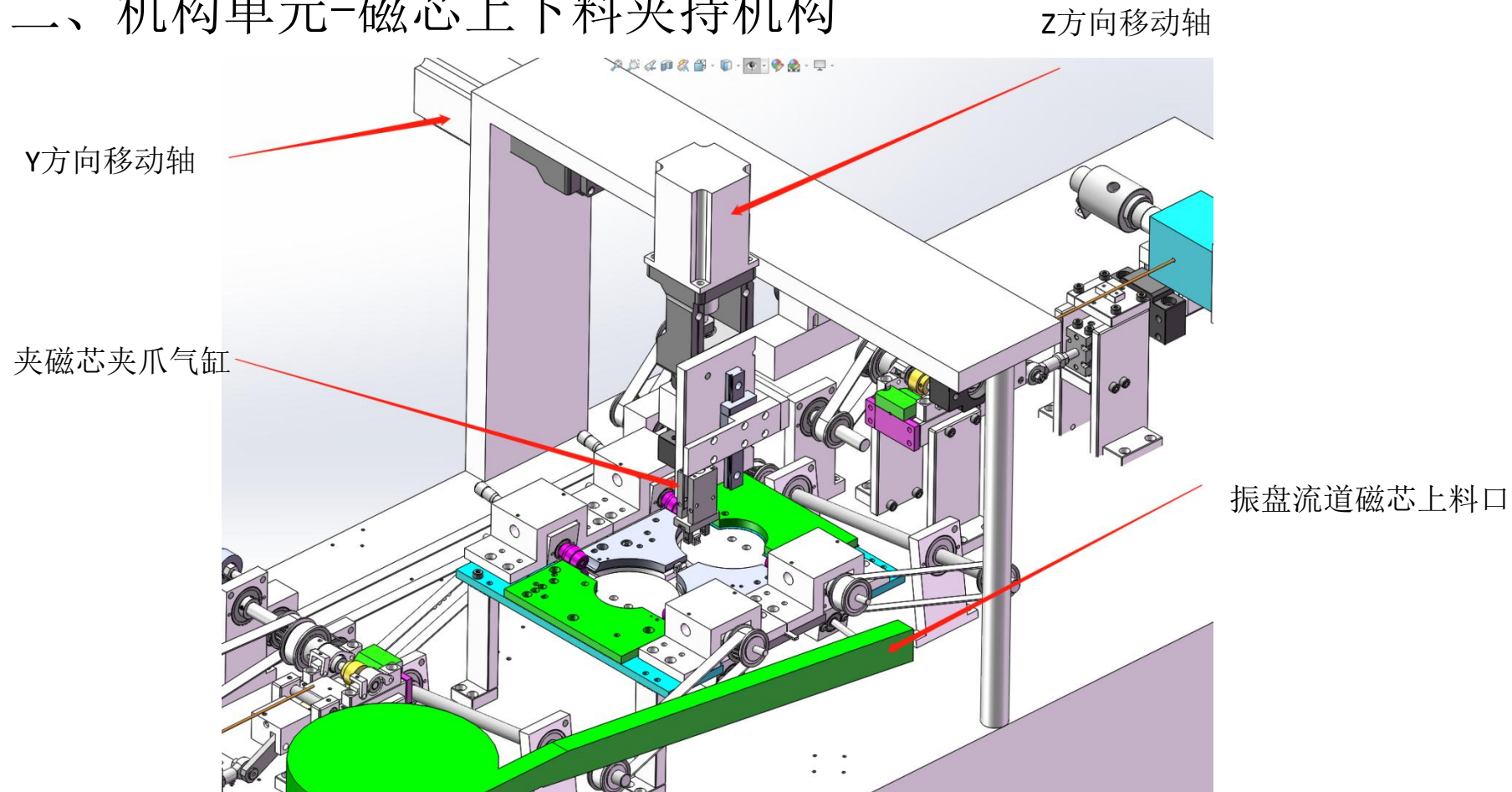
二、机构单元-绕线机构



动作说明：通过主轮和副轮的配合使得线在绕线型腔内进行移动从而进行绕线

全自动方型磁芯绕线机

二、机构单元-磁芯上下料夹持机构

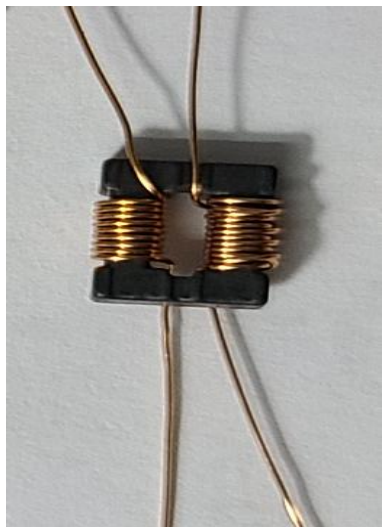


动作说明：PLC控制磁芯夹爪气缸夹持磁芯进行上料。绕线时Z轴按照指定移动距离进行排线。绕完线后控制Z轴和Y轴进行下料。

全自动方型磁芯绕线机

三、机器性能-电感产品适用参数

电感产品适用参数



环型电感适用产品参数		
规格项目	MAX	MIN
磁芯类型	方型磁芯	
制品线径(C)	1mm	0.06mm

全自动方型磁芯绕线机

三、机器性能-电气硬件配置

核心电气部件硬件配置	
规格项目	品牌名称
绕线、剥皮传动电机	松下伺服
绕线主控PLC	基恩士
绕线反馈传感器	基恩士光纤传感器
线距控制电机	雷赛步进

全自动方型磁芯绕线机

四、设备外形尺寸以及生产节拍介绍

规格项目	参数
长	1450mm
宽	540mm
高	1300mm
工作电压以及额定功率	AC220、2000W
绕线生产节拍	0.5秒/圈

备注：以7060系列磁芯，单边绕线8Ts为例包含上下料生产节拍为10秒/PCS

全自动方型磁芯绕线机

五、设备适用电感产品展示

